

## NOTICE D'INSTALLATION

# Kit de motorisation volet roulant ZF54 Filaire 10N.m



VERSION 4-00 FR

2, rue des Métiers  
21110 – Genlis  
Tél. : (33) 03 80 38 90 60  
<https://slidup.fr>

## Sommaire :

### Table des matières

1. Caractéristiques techniques .....	3
2. Contenu du kit .....	3
3. Montage .....	4
3.1. Etape 1 : Choix de l'embout .....	4
3.2. Etape 2 : Préparation du tube d'enroulement.....	4
3.3. Etape 3 : Assemblage du profil télescopique + embout* .....	5
3.4. Etape 4 : Mise en place de l'ensemble côté moteur puis côté opposé au moteur* .....	6
3.5. Etape 5 : Fixation des attaches tablier .....	6
3.6. Etape 6 : Branchement du moteur (se référer à la notice du moteur).....	6
3.7. Etape 7 : Réglage des fins de course (se référer à la notice du moteur) .....	7

# 1. Caractéristiques techniques

Ce produit permet d'automatiser l'ouverture et la fermeture de volet roulant. Il est conçu pour un usage domestique ou professionnel.

## Informations générales

Référence	W0002750 – Filaire 10Nm
Désignation	Kit motorisation filaire volet roulant 10N.m
Technologie	Entrainement par moteur
Dimensions*	- Largeur minimum de 610mm, maximum 1600mm pour une installation traditionnelle - Largeur minimum de 650mm, maximum 1570mm pour une installation en rénovation
Masse d'un tablier (maximum)	20 kg
Course	Réglage de fin de course haute / basse manuel

\*Si largeur supérieur à 1600mm, utiliser le Kit de motorisation 20N.m (W0002760)

## 2. Contenu du kit

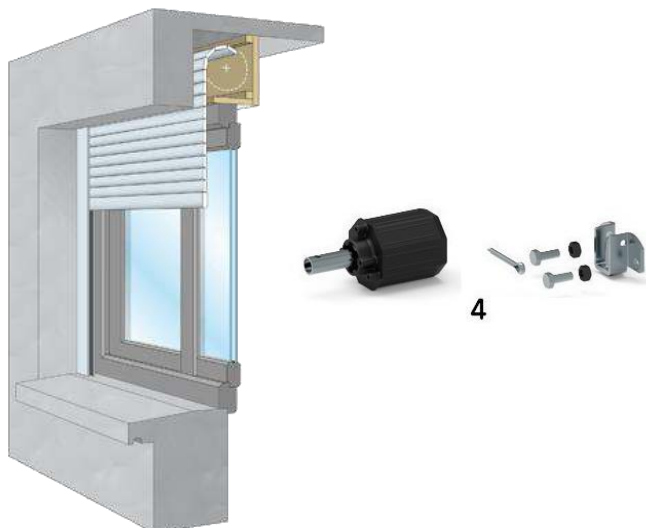


N°	Désignation	Quantité
1	Tube acier ZF54 avec moteur filaire 10N.m	1
2	Attache souple tablier (2pcs / sachet)	2
3	Kit fourniture vis + notice (kit et moteur)	1
4	Kit embout traditionnel	1
5	Kit embout rénovation	1

### 3. Montage

#### 3.1. Etape 1 : Choix de l'embout

Volet type traditionnel : Kit embout tradi. (N°4)

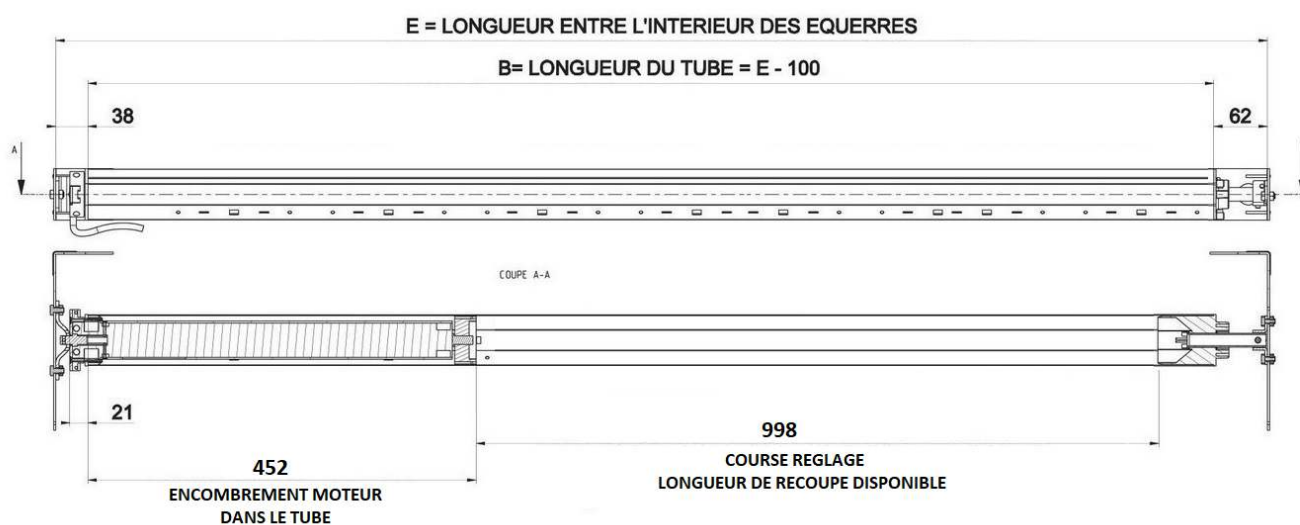


Volet type rénovation : Kit embout réno. (N°5)



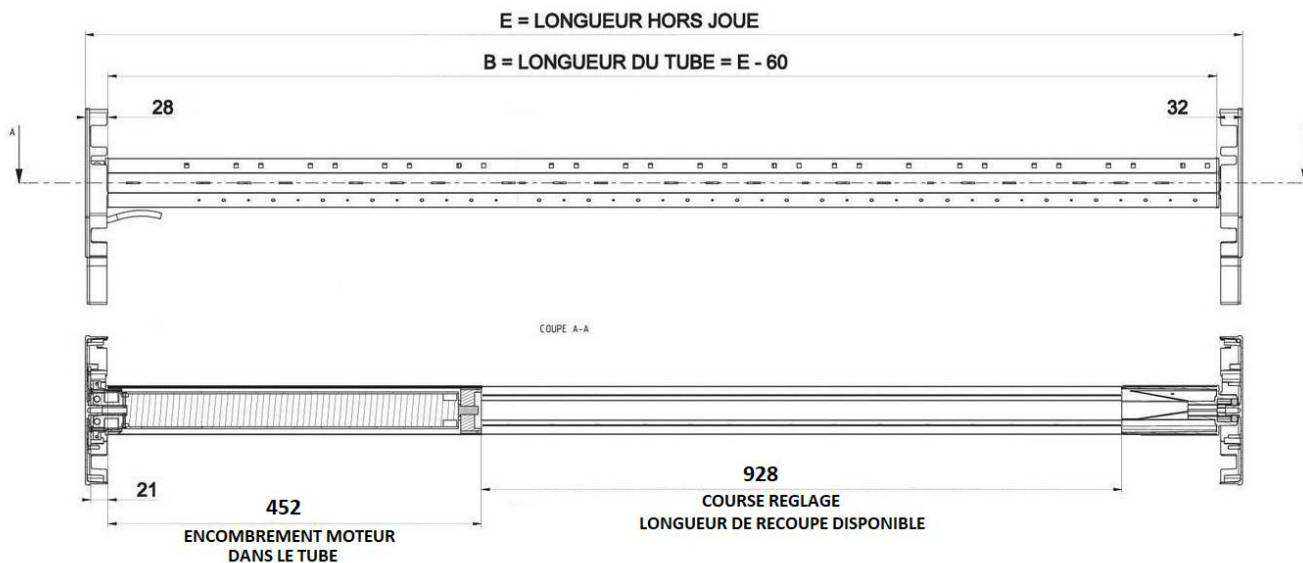
#### 3.2. Etape 2 : Préparation du tube d'enroulement

- **Type traditionnel** : Préconisation de dimension et de recoupe du tube



Longueur E minimum = 602 mm  
Longueur E maximum = 1600 mm

- **Type Rénovation** : Préconisation de dimension et de recoupe du tube

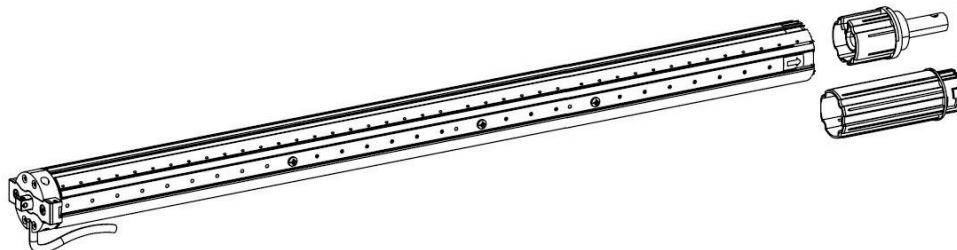
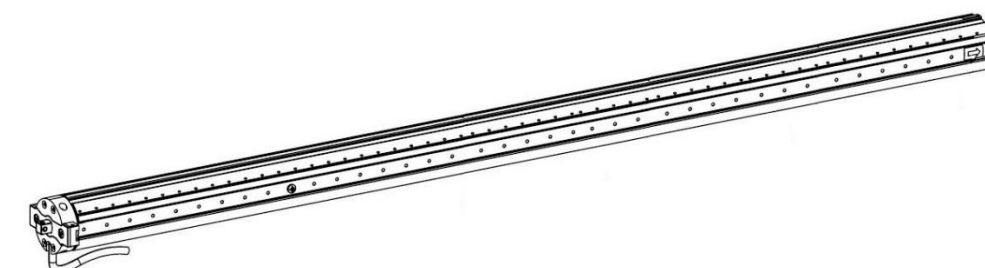


Longueur E minimum = 642 mm

Longueur E maximum = 1570 mm

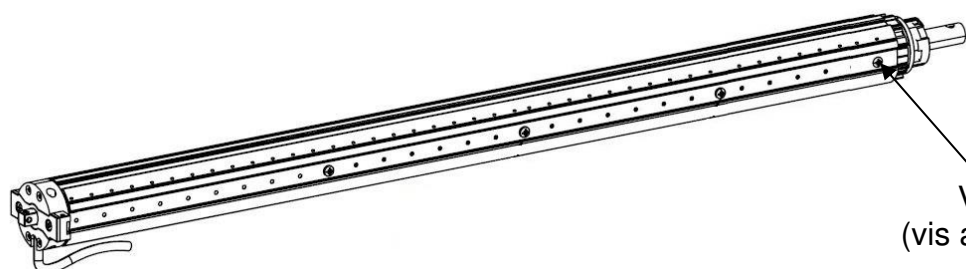
### 3.3. Etape 3 : Assemblage du profil télescopique + embout\*

\*Suivant les dimensions préconisées à l'étape 2, recouper si besoin le tube acier ZF54



A238D

A201



Vis 4209  
(vis autoforeuse)

### 3.4. Etape 4 : Mise en place de l'ensemble côté moteur puis côté opposé au moteur\*

\*Remarque : Orienter la tête du moteur de manière à avoir accès aux boutons de réglage.

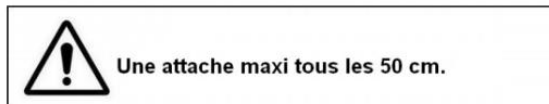
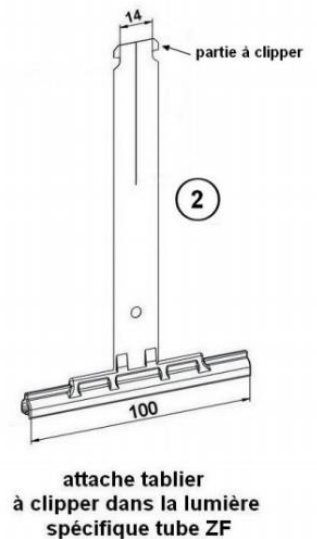
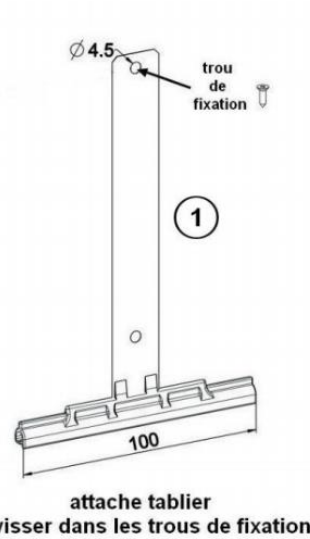
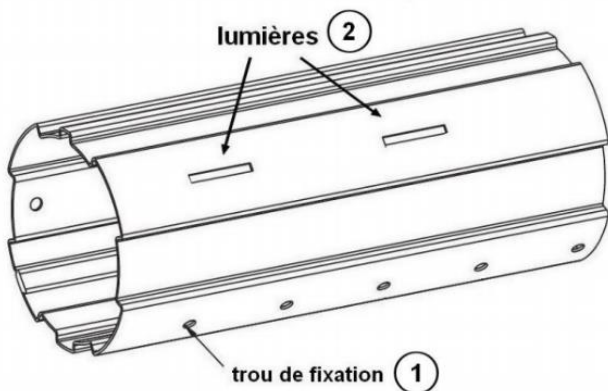
Côté moteur :



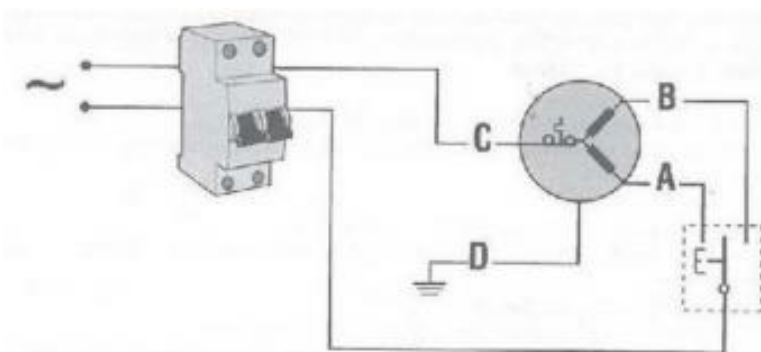
Côté opposé moteur (embout n°4) :



### 3.5. Etape 5 : Fixation des attaches tablier



### 3.6. Etape 6 : Branchement du moteur (se référer à la notice du moteur)



A : fil noir  
 B : fil marron  
 C : fil bleu  
 D : fil vert

