

NOTICE D'INSTALLATION

Kit de motorisation volet roulant OCTO60 Filaire 10N.m



VERSION 5-00 FR

2, rue des Métiers
21110 – Genlis
Tél. : (33) 03 80 38 90 60
<https://slidup.fr>

Sommaire :

Table des matières

| | |
|--|---|
| 1. Caractéristiques techniques | 3 |
| 2. Contenu du kit | 3 |
| 3. Montage | 4 |
| 3.1. Etape 1 : Choix de l'embout | 4 |
| 3.2. Etape 2 : Préparation du tube d'enroulement..... | 4 |
| 3.3. Etape 3 : Montage de l'embout côté opposé moteur | 5 |
| 3.4. Etape 4 : Mise en place de l'ensemble côté moteur puis côté opposé au moteur* | 5 |
| 3.5. Etape 5 : Fixation des attaches tablier | 6 |
| 3.6. Etape 6 : Branchement du moteur (se référer à la notice du moteur)..... | 6 |
| 3.7. Etape 7 : Réglage des fins de course (se référer à la notice du moteur) | 6 |

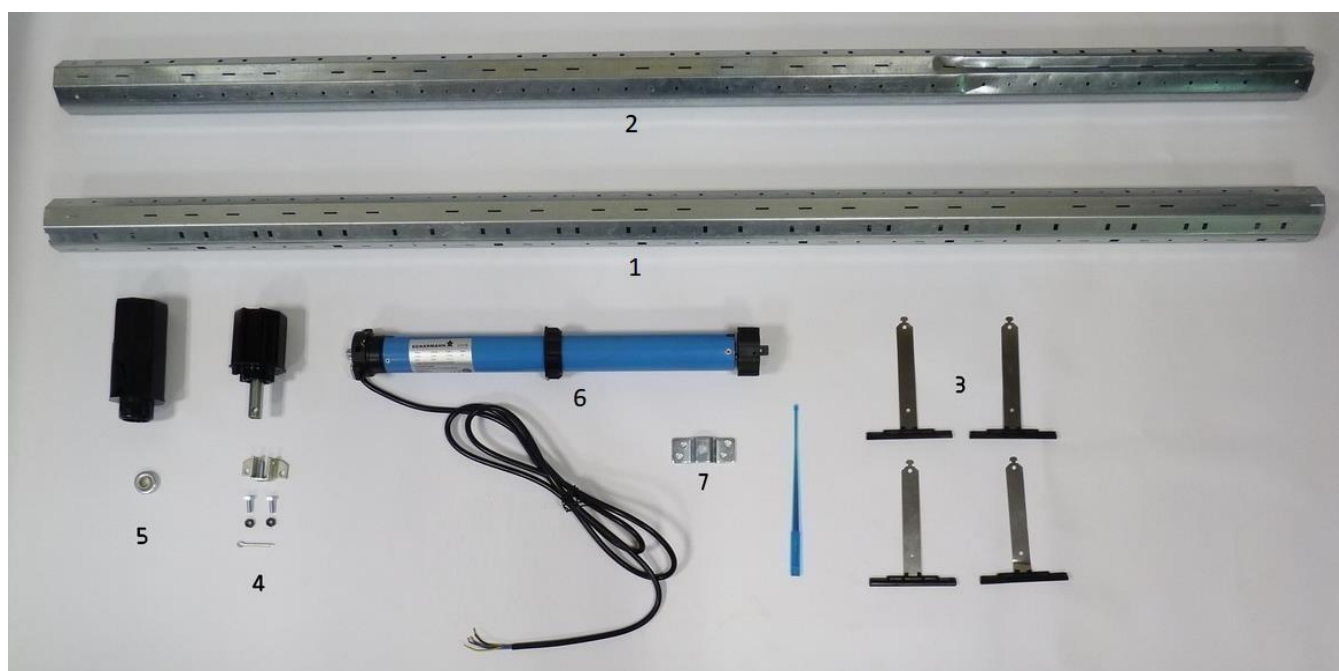
1. Caractéristiques techniques

Ce produit permet d'automatiser l'ouverture et la fermeture de volet roulant. Il est conçu pour un usage domestique ou professionnel.

Informations générales

| | |
|------------------------------|---|
| Référence | W0002700 – Filaire 10Nm |
| Désignation | Kit motorisation filaire volet roulant 10N.m |
| Technologie | Entrainement par moteur |
| Dimensions | Largeur minimum de 680mm, maximum 2900mm |
| Masse d'un tablier (maximum) | 20 kg |
| Course | Réglage de fin de course haute / basse manuel |

2. Contenu du kit

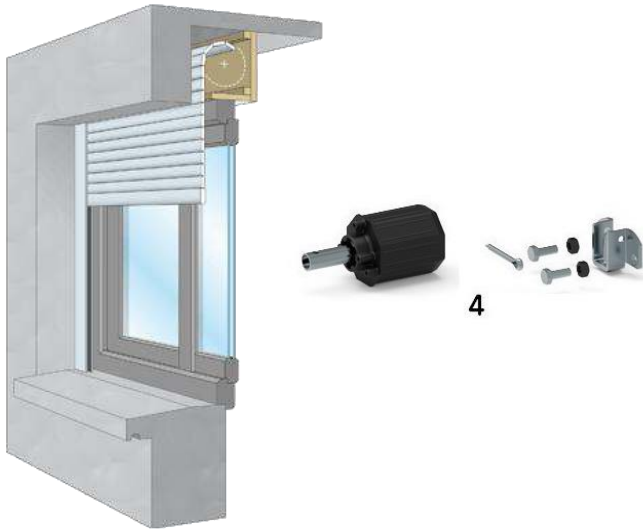


| N° | Désignation | Quantité |
|----|---|----------|
| 1 | Tube acier OCTO de 60 standard L1,5m | 1 |
| 2 | Tube acier OCTO de 60 télescopique L1,5m | 1 |
| 3 | Attache souple tablier à clipper pour lame de 8mm | 4 |
| 4 | Embout opposé manœuvre + support | 1 |
| 5 | Embout opposé manœuvre + roulement | 1 |
| 6 | Moteur filaire 10Nm | 1 |
| 7 | Support moteur | 1 |

3. Montage

3.1. Etape 1 : Choix de l'embout

Volet type traditionnel : Kit embout tradi. (N°4)



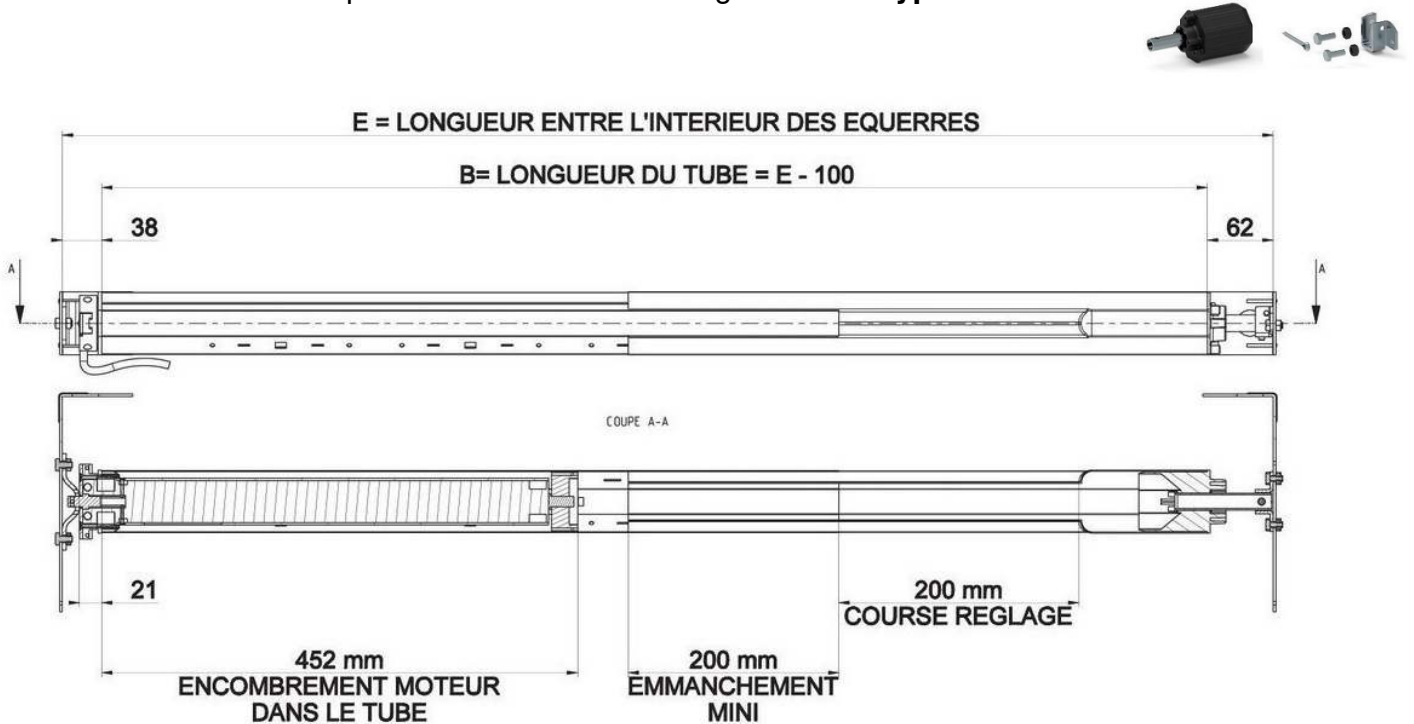
Volet type rénovation : Kit embout réno. (N°5)



3.2. Etape 2 : Préparation du tube d'enroulement

- **Type traditionnel :**

Préconisation de recoupe du tube dans une configuration de **type traditionnel**



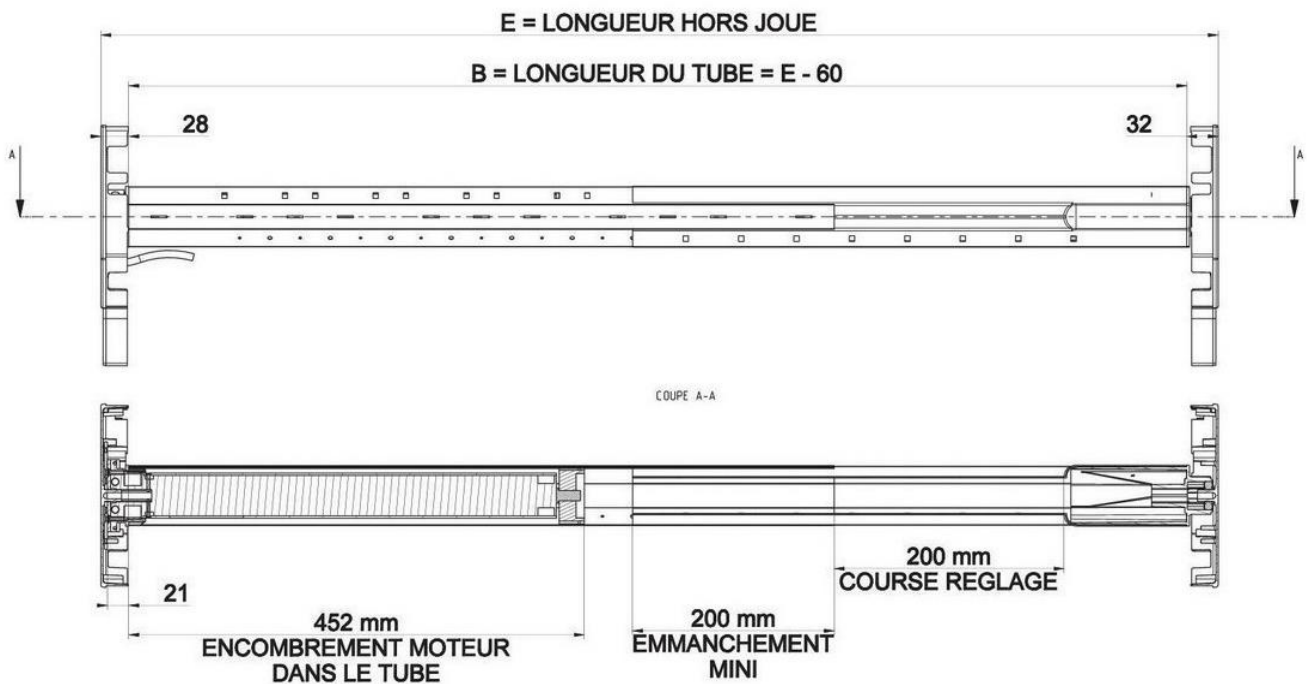
Longueur E :

Tube n°1 uniquement, de 680mm à 1600mm

Tube n°1 + tube n°2, de 1600mm à 2900mm

- **Type Rénovation :**

Préconisation de recoupe du tube dans une configuration de **type rénovation**.



Longueur E :

Tube n°1 uniquement, de 680mm à 1560mm

Tube n°1 + tube n°2, de 1560mm à 2860mm

3.3. Etape 3 : Montage de l'embout côté opposé moteur



3.4. Etape 4 : Mise en place de l'ensemble côté moteur puis côté opposé au moteur*

*Remarque : Orienter la tête du moteur de manière à avoir accès aux boutons de réglage.

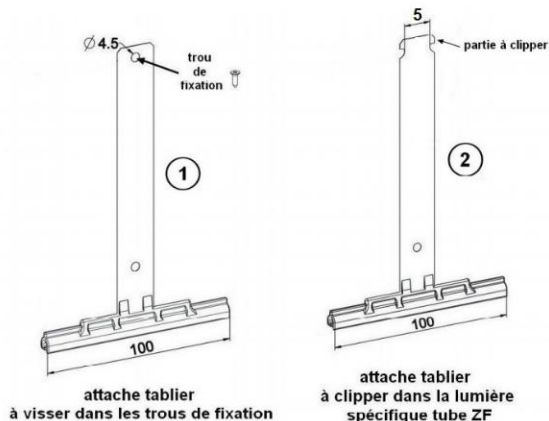
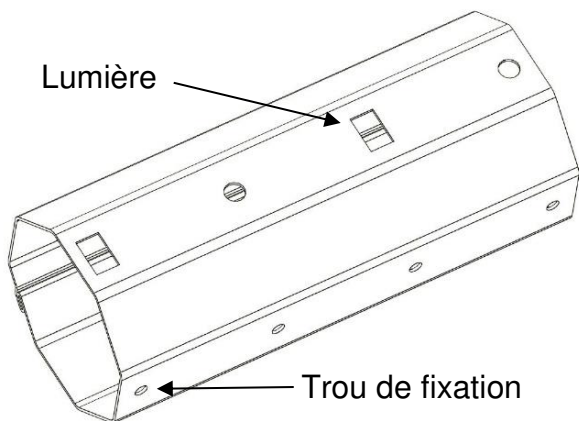
Côté moteur :



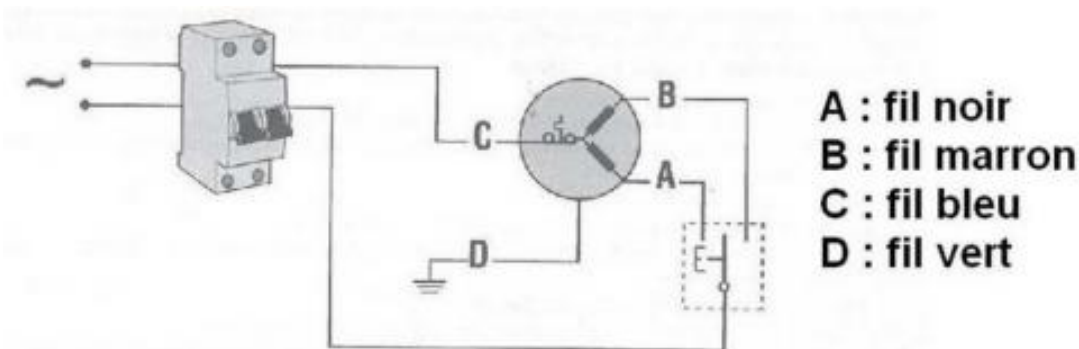
Côté opposé moteur (embout n°4) :



3.5. Etape 5 : Fixation des attaches tablier



3.6. Etape 6 : Branchement du moteur (se référer à la notice du moteur)



3.7. Etape 7 : Réglage des fins de course (se référer à la notice du moteur)



