



## Sommaire :

### Table des matières

1. Caractéristiques techniques .....	3
2. Contenu du kit .....	3
3. Montage .....	4
4. Fixation des attaches tablier .....	6
5. Branchement moteur et réglage des limites de fin de course .....	6

# 1. Caractéristiques techniques

Ce produit permet d'automatiser l'ouverture et la fermeture de volet roulant. Il est conçu pour un usage domestique ou professionnel.

## Informations générales

Référence	W0002700 – Filaire 10Nm
Désignation	Kit motorisation filaire volet roulant 10N.m
Technologie	Entraînement par moteur
Dimensions	Largeur minimum de 630mm, maximum 2850mm (RENO) Largeur minimum de 645mm, maximum 2850mm (TRADI)
Masse d'un tablier (maximum)	20 kg
Course	Réglage manuel des fins de course haute / basse

## 2. Contenu du kit



N°	Désignation	Quantité
1	Tube acier OCTO de 60 standard L1,5m	1
2	Tube acier OCTO de 60 télescopique L1,5m	1
3	Attache souple pour lame de 8mm	4
4	Embout opposé manœuvre + support ( Kit TRADI )	1
5	Embout opposé manœuvre + roulement (Kit RENO)	1
6	Moteur filaire 10Nm	1
7	Support moteur « STARHEAD »	1
8	Sachet notice + vis	1

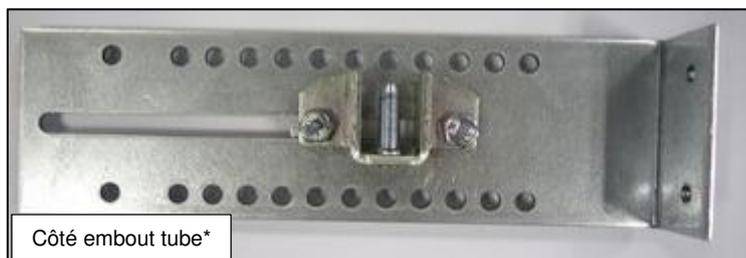
### 3. Montage

#### Choix de l'embout

<p>Volet roulant installé dans un coffret traditionnel en bois ou PVC déjà existant <b>Kit TRADI (N°4)</b></p>	<p>Volet roulant type rénovation, spécifique à une pose en neuf dans un « coffret extérieur » <b>Kit RENO (N°5)</b></p>
	

#### Fixation des supports moteur et tube

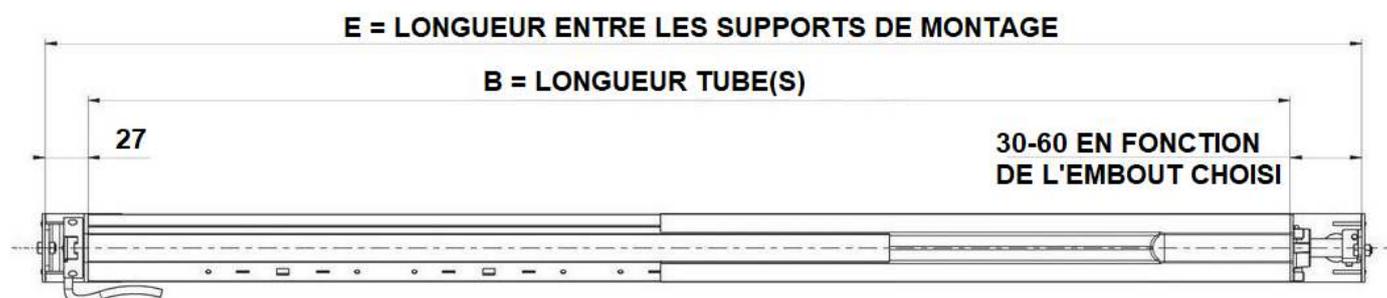
Après avoir choisi le type d'embout utilisé pour votre installation, procéder à la mise en place des support aux extrémités,



\*version TRADI ici

**EQUERRE NON FOURNIES DANS LE KIT**

#### Préparation et recoupe des tubes



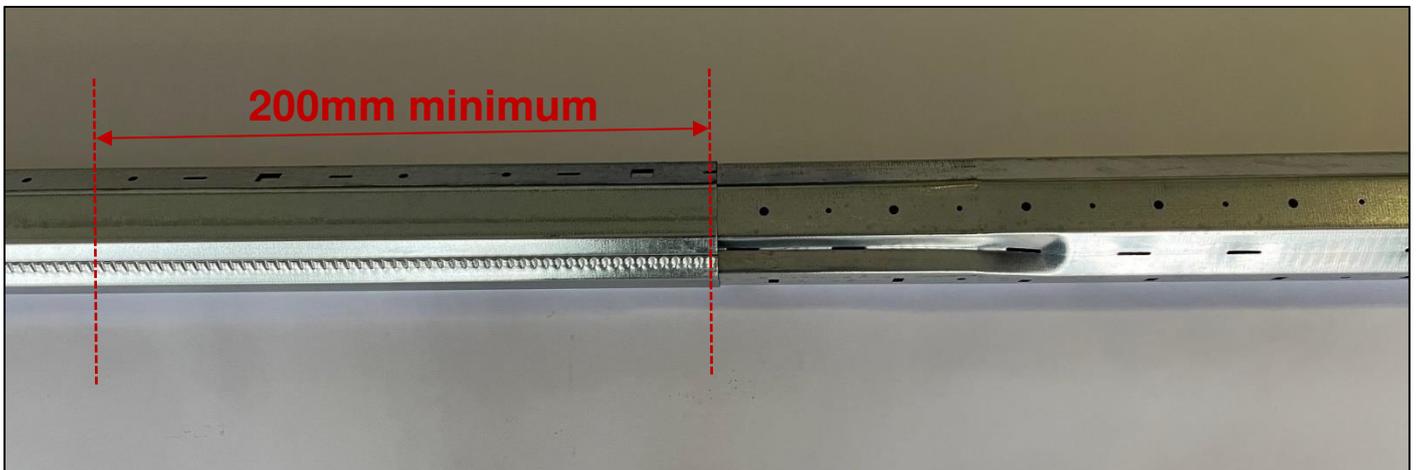
Une fois la dimension **E** mesurée sur l'installation, veuillez-vous référer au tableau ci-dessous pour la recoupe des différents tubes

## Tableau dimensionnel tube OCTO60

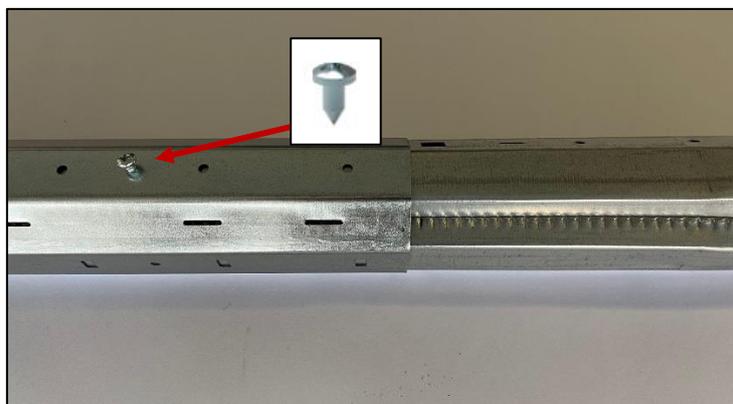
E	Longueur tube acier avec moteur (1)	Longueur du 2 <sup>ème</sup> tube acier (2)	
		TRADI	RENO
$E < 1550$	Tube à couper en fonction du besoin	Non utilisé	
$1551 < E < 2030$	Tube à couper en fonction du besoin	Utilisé – Non recoupé	
$2031 < E < 2850$	Tube à couper en fonction du besoin	Tube à couper en fonction du besoin	

## Assemblage et fixation des différents tubes

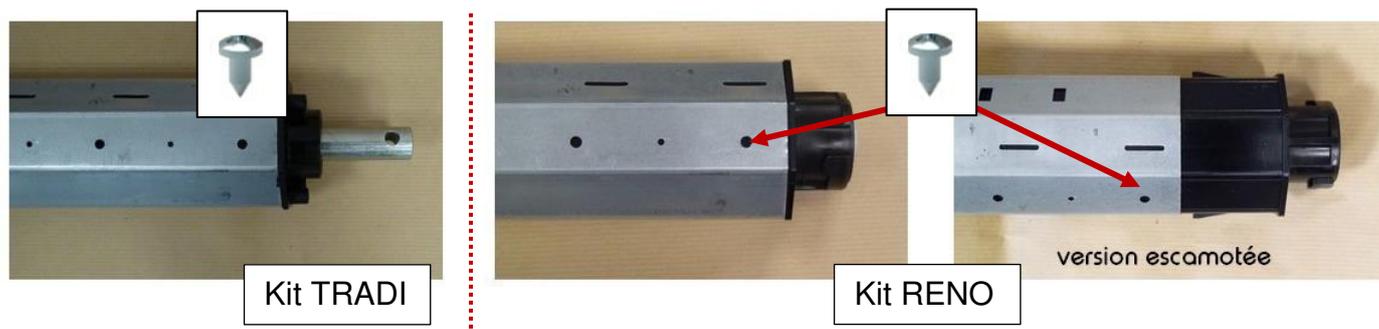
Insérer le tube acier N°2 dans le tube acier N°1 (avec moteur),  
le tube acier N°2 doit être inséré sur 200mm minimum dans le tube acier N°1



Fixer les 2 tubes entre eux à l'aide de l'une des vis fournies.

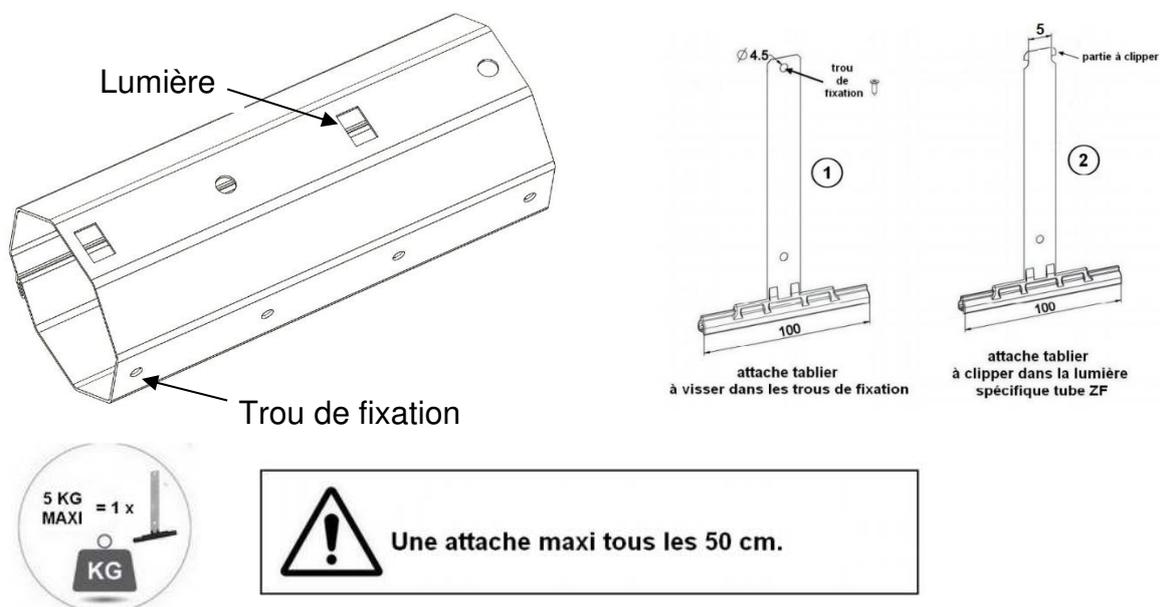


## Mise en place de l'embout côté opposé au moteur



Après avoir réglé la position de l'embout (mise en place de l'ensemble sur les supports pour validation), fixer celui-ci à l'aide de l'une des vis fournies.

## 4. Fixation des attaches tablier



## 5. Branchement moteur et réglage des limites de fin de course

Se référer à la notice du moteur fournie dans le kit

